

Nouvelle génération de forets à plaquettes économique

# KED DRILL



## Foret à plaquettes économique haute efficacité

### ■ Pour perçage de petits diamètres

Excellent contrôle des copeaux dans le perçage de petits diamètres ( $\varnothing 13 \sim \varnothing 23,5$ ) grâce à la forme des goujures optimisée

### ■ Pour perçage de diamètres moyens à grands

Excellente finition de surface, et évacuation des copeaux en raison des poches à copeaux élargies lors de l'usinage de diamètres moyens à grands ( $\varnothing 24 \sim \varnothing 60$ )



# KED DRILL

## Foret à plaquettes économique haute efficacité

# KED DRILL

Le **KED DRILL** est un foret économique doté de goujures optimisées pour chaque diamètre de perçage.

Les forets **KED DRILL** pour petits diamètres ( $\text{Ø}13 \sim \text{Ø}23,5$ ) offrent une excellente maîtrise des copeaux en raison de la fluidité de la flute pour l'évacuation des copeaux. Et pour les diamètres moyens à grands ( $\text{Ø}24 \sim \text{Ø}60$ ), les poches à copeaux ont été élargies pour améliorer la stabilité de l'usinage et la finition de surface, même dans les applications de perçage grande profondeur.

La gamme de plaquettes centrales et périphériques de forme différente optimise le centrage et l'équilibre.

Une stabilité améliorée permet de percer des trous profonds jusqu'à une portée comprise entre deux ou quatre fois le diamètre du foret (2D ~ 4D).

Les plaquettes **KED DRILL** ont trois types de brise-copeaux pour s'adapter à des applications variées:

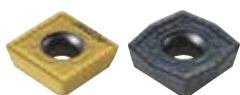
**PD** à usage général, **LD** pour les aciers doux et matériaux difficiles à découper, et **ND** pour l'usinage d'aluminium.

Les nuances optimisées pour les plaquettes centrales et périphériques maximisent la durée de vie des outils de coupe.

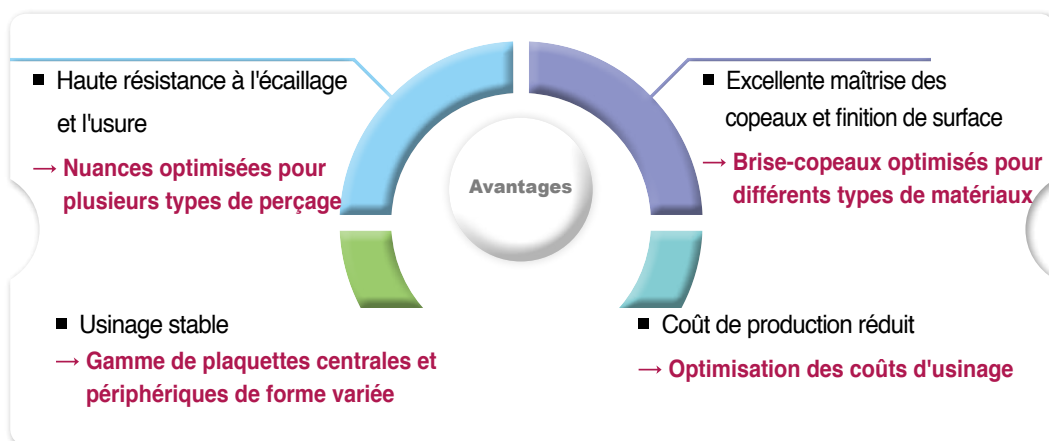
Ainsi, une stabilité accrue et un excellent résultat de coupe augmentent la productivité et réduisent les coûts d'usinage.



**KED DRILL** 2D/3D/4D

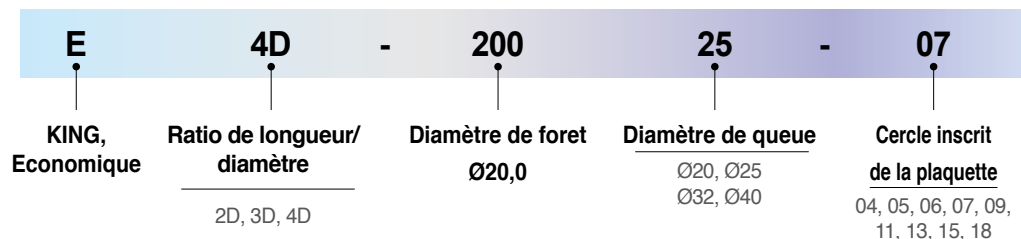


**Plaquettes**



## ⇒ Système de codification

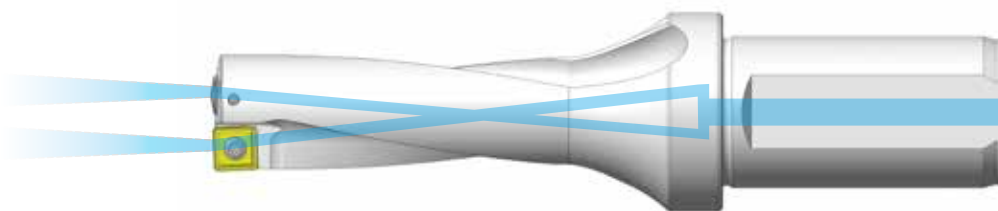
[ Foret ]



## ➤ Propriétés du foret

- Pour les petits diamètres (Ø13 ~ Ø23,5) excellent contrôle des copeaux grâce au système de refroidissement intégré, et à la forme des goujures
- Pour les diamètres moyens à grands (Ø24 ~ Ø60) excellente finition de surface, même dans les applications de perçage profond, en raison des poches à copeaux élargies

### Systeme de flute optimisé - 2 sorties de liquide de refroidissement



Un ensemble de brise-copeaux pour plaquettes centrales et périphérique différents pour un excellent contrôle des copeaux et finition de surface.

#### Plaquette centrale



#### Plaquette périphérique



## ➤ Propriétés des plaquettes

### ■ Conception optimisée des plaquettes pour une efficacité de perçage maximale

- Excellentes performances de coupe et de contrôle des copeaux grâce à la géométrie optimisée et aux brises-copeaux des deux plaquettes: centrale et périphérique
- Gamme de plaquettes centrales et périphériques de forme différente optimisant la coupe des plaquettes afin de maximiser la durée de vie de l'outil Peripherieschneide.

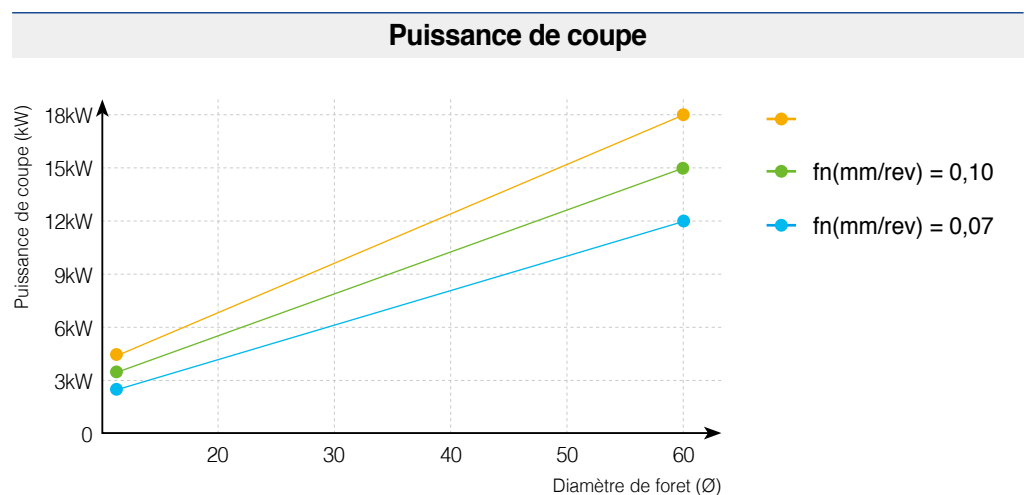
Brise-copeaux	PD		LD		RD	ND	
Propriétés	- Universel - Avance et vitesses moyennes		- Contrôle des copeaux supérieur dans l'usinage d'acier doux et d'acier inoxydable - Coupe légère (de faible à moyenne vitesse et faible avance)		- Brise-copeaux avec arêtes de coupe améliorée bordure pour une résistance à l'écaillage *.  (* ) Jusqu'à 0,02 mm/rev pour l'augmentation d'avance.	- Arête coupante pour l'usinage d'aluminium - Surface de plaquette renforcée pour une finition de haute qualité	
Plaquettes	Plaquette Périphérique	Plaquette centrale	Plaquette Périphérique	Plaquette centrale	Plaquette centrale	Plaquette Périphérique	Plaquette centrale
Forme							
Nuances par matériau	NC5330: P, M, K PC3500: P PC5300: P, M, K, S PC6510: K	PC5300: P, M, K, S	PC5335: P, M	PC5335: P, M	PC5335: P, M PC5300: P, M	H01: N	H01: N

## ⇒ Tolérance de perçage KED

Diamètre (mm)	2D	3D	4D
Ø13 ~ Ø23,5	+0,2 ~ -0,1	+0,2 ~ -0,1	+0,28 ~ -0,1
Ø30 ~ Ø42	+0,25 ~ -0,1	+0,25 ~ -0,1	+0,28 ~ -0,1
Ø43 ~ Ø60	+0,28 ~ -0,1	+0,28 ~ -0,1	+0,33 ~ -0,05

- Le diamètre de foret KED présente lui-même une tolérance (-), et la tolérance de trou réelle suit ce tableau
- La tolérance du trou est déterminée par la longueur du foret, le matériau, la stabilité de la machine et les conditions de coupe

## ⇒ Puissance de coupe



Le KED DRILL offre la meilleure durée de vie

**[KED DRILL]**  
280 Trous (28,8m)  
→ **Usure normale**

### [Concurrent A]

230 Trous (20,7m)  
→ Ecaillage de l'arête de coupe secondaire

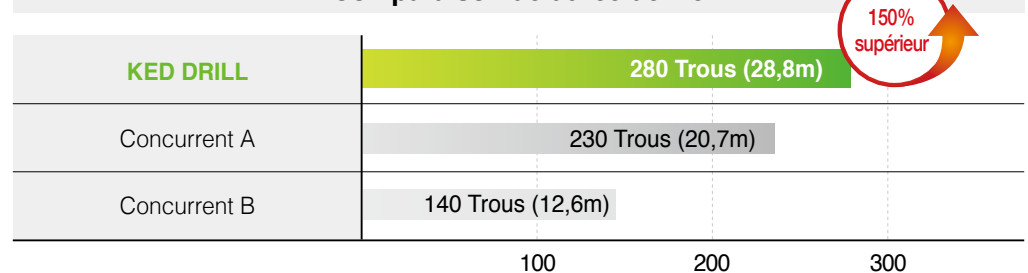
### [Concurrent B]

140 Trous (12,6m)  
→ Usure et écaillage de l'arête de coupe principale

## ⇒ Performance de coupe

- Pièce usinée SCM440
- Conditions de coupe  $vc(m/min) = 150$ ,  $fn(mm/rev) = 0,1$ ,  
Profondeur de coupe: 80mm(Trou débouchant), lubrifiant
- Outils  
Plaquette SPMT060205-PD (PC3500), XCMT060204-PD (PC5300)  
Foret E4D-18025-06

### Comparaison de durée de vie



## ➔ Conditions de coupe recommandées

(mm)

Pièce usinée			Plaquette			vc (m/min)	Avance (ratio de longueur=2D, 3D, 4D) fn(mm/rev) en fonction du diamètre de foret					
			Brise-Copeaux	Nuance			Ø12~Ø16	Ø17~Ø23	Ø24~Ø29	Ø30~Ø42	Ø43~Ø60	
ISO	Sous-catégorie	Dûreté (HB)		Centrale	Périphérique							
P	Acier au carbone	Acier à faible teneur en carbone	80~180	LD	PC5335	PC5335	120(60~170)	0,04~0,08	0,04~0,08	0,04~0,08	0,04~0,08	0,04~0,08
				PD	PC5300	PC3500	150(120~180)					
		NC5330	180(140~220)									
	Acier à haute teneur en carbone	180~280	PD	PC5300	PC3500	120(90~150)	0,04~0,10	0,04~0,12	0,05~0,16	0,06~0,16	0,06~0,18	
					NC5330	150(110~190)	0,04~0,06	0,04~0,07	0,04~0,08	0,04~0,08	0,04~0,08	
	Acier allié	Acier faiblement allié	140~260	LD	PC5335	PC5335	120(60~160)	0,06~0,10	0,06~0,10	0,06~0,12	0,06~0,14	0,06~0,14
		NC5330	180(140~210)	0,06~0,08	0,06~0,08	0,06~0,10	0,06~0,12	0,06~0,12				
		Acier faiblement allié traité à la chaleur	200~400	PD	PC5300	PC5300	100(50~150)	0,04~0,10	0,06~0,10	0,06~0,12	0,06~0,14	0,06~0,14
		Acier fortement allié	260~320	PD	PC5300	PC3500	100(50~160)	0,05~0,11	0,05~0,11	0,05~0,13	0,05~0,15	0,05~0,15
Acier fortement allié traité à la chaleur	300~450	PD	PC5300	PC5300	70(30~120)	0,04~0,08	0,06~0,08	0,06~0,10	0,06~0,12	0,06~0,12		
M	Acier inoxydable	Acier inoxydable	135~275	LD	PD5335	PC5335	120(80~140)	0,04~0,07	0,04~0,07	0,04~0,07	0,04~0,08	0,04~0,08
				PD	PC5300	PC5300	130(100~160)	0,04~0,07	0,04~0,07	0,04~0,07	0,04~0,08	0,04~0,08
K	Fonte	Fonte grise	150~230	PD	PC5300	PC6510	190(150~250)	0,04~0,12	0,05~0,14	0,06~0,18	0,10~0,22	0,10~0,26
		Fonte ductile	150~230	PD	PC5300	PC6510	130(100~160)	0,04~0,07	0,04~0,08	0,04~0,10	0,05~0,12	0,05~0,12
S	Superalliages réfractaires	Superalliage base Ni résistant à la chaleur	130~400	PD	PC5300	PC5300	50(30~100)	0,04~0,10	0,04~0,10	0,04~0,10	0,04~0,10	0,04~0,10
		Superalliage base Ti résistant à la chaleur	130~400	LD	PC5335	PC5335	60(40~80)	0,04~0,08	0,04~0,10	0,06~0,12	0,06~0,14	0,06~0,16
			130~400	PD	PC5300	PC5300	60(40~80)	0,04~0,08	0,04~0,10	0,06~0,12	0,06~0,14	0,06~0,16
		Acier très fortement durçi	Over 400	PD	PC5300	PC5300	40(20~80)	0,04~0,05	0,04~0,06	0,04~0,08	0,04~0,08	0,04~0,08
N	Matériaux non ferreux	Alliage d'aluminium	30~150	ND	H01	H01	300(250~400)	0,05~0,14	0,06~0,16	0,10~0,20	0,10~0,22	0,12~0,25
		Alliage de cuivrer	150~160	ND	H01	H01	250(200~300)	0,05~0,14	0,06~0,16	0,10~0,20	0,10~0,22	0,12~0,25

\* Dans l'usinage aux chocs, réduire les valeurs ci-dessus de 30 à 50%

# KED DRILL


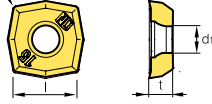

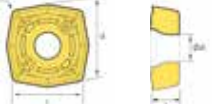
## Plaque

(mm)

Photo	Désignation	Nuance	Diamètre de perçage	l	d	t	r	d <sub>1</sub>	Schéma
	<b>SPMT</b>	060205-LD	PC5335	Ø16,1~Ø19,5	6,2	-	2,5	0,5	2,5
		07T208-LD		Ø19,6~Ø23,5	7,5	-	2,8	0,7	2,8
		090308-LD		Ø23,6~Ø29,5	9,2	-	3,3	0,8	3,4
		11T308-LD		Ø29,6~Ø35,5	11,0	-	4,0	0,8	4,0
		130410-LD		Ø35,6~Ø42,5	13,0	-	4,5	1,0	4,5
		15M510-LD		Ø42,6~Ø50,5	15,2	-	5,0	1,0	5,5
		180510-LD		Ø50,6~Ø60,5	18,2	-	5,5	1,0	6,0
	<b>SPMT</b>	040204-PD	NC5330 PC5300 PC3500 PC6510	Ø12,0~Ø13,5	4,7	-	2,4	0,4	2,3
		050204-PD		Ø13,6~Ø16,0	5,1	-	2,4	0,4	2,3
		060205-PD		Ø16,1~Ø19,5	6,2	-	2,5	0,5	2,5
		07T208-PD		Ø19,6~Ø23,5	7,5	-	2,8	0,7	2,8
		090308-PD		Ø23,6~Ø29,5	9,2	-	3,3	0,8	3,4
		11T308-PD		Ø29,6~Ø35,5	11,0	-	4,0	0,8	4,0
		130410-PD		Ø35,6~Ø42,5	13,0	-	4,5	1,0	4,5
		15M510-PD		Ø42,6~Ø50,5	15,2	-	5,0	1,0	5,5
		180510-PD		Ø50,6~Ø60,5	18,2	-	5,5	1,0	6,0
	<b>SPET</b>	040204-ND	H01	Ø16,1~Ø19,5	4,7	-	2,4	0,4	2,3
		050204-ND		Ø19,6~Ø23,5	5,1	-	2,4	0,4	2,3
		060205-ND		Ø23,6~Ø29,5	6,2	-	2,5	0,5	2,5
		07T208-ND		Ø29,6~Ø35,5	7,5	-	2,8	0,7	2,8
		090308-ND		Ø35,6~Ø42,5	9,2	-	3,3	0,8	3,4
		11T308-ND		Ø42,6~Ø50,5	11,0	-	4,0	0,8	4,0
		130410-ND		Ø50,6~Ø60,5	13,0	-	4,5	1,0	4,5
		15M510-ND		Ø12,0~Ø13,5	15,2	-	5,0	1,0	5,5
		180510-ND		Ø13,6~Ø16,0	18,2	-	5,5	1,0	6,0
	<b>XOMT</b>	060204-LD	PC5335	Ø16,1~Ø19,5	5,8	6,6	2,5	0,4	2,5
		07T205-LD		Ø19,6~Ø23,5	6,9	7,8	2,8	0,5	2,8
		090305-LD		Ø23,6~Ø29,5	8,4	9,6	3,3	0,5	3,4
		11T306-LD		Ø29,6~Ø35,5	10,0	11,4	4,0	0,6	4,0
		130406-LD		Ø35,6~Ø42,5	11,9	13,6	4,5	0,6	4,5
		15M508-LD		Ø42,6~Ø50,5	13,9	15,9	5,0	0,8	5,5
		180508-LD		Ø50,6~Ø60,5	16,5	18,9	5,5	0,8	6,0
	<b>XOMT</b>	040204-PD	PC5300	Ø16,1~Ø19,5	4,3	4,9	2,4	0,4	2,3
		050204-PD		Ø19,6~Ø23,5	4,8	5,4	2,4	0,4	2,3
		060204-PD		Ø23,6~Ø29,5	5,8	6,6	2,5	0,4	2,5
		07T205-PD		Ø29,6~Ø35,5	6,9	7,8	2,8	0,5	2,8
		090305-PD		Ø35,6~Ø42,5	8,4	9,6	3,3	0,5	3,4
		11T306-PD		Ø42,6~Ø50,5	10,0	11,4	4,0	0,6	4,0
		130406-PD		Ø50,6~Ø60,5	11,9	13,6	4,5	0,6	4,5
		15M508-PD		Ø12,0~Ø13,5	13,9	15,9	5,0	0,8	5,5
		180508-PD		Ø13,6~Ø16,0	16,5	18,9	5,5	0,8	6,0

 Plaquette

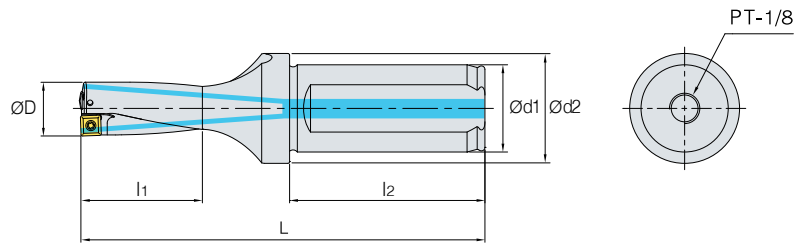
(mm)

Photo	Désignation		Nuance	Diamètre de perçage	l	d	t	r	d <sub>1</sub>	Schéma
	<b>XOET</b>	040204-ND	H01	Ø13~Ø14	4,3	4,9	2,4	0,4	2,3	
		050204-ND		Ø15~Ø16	4,8	5,4	2,4	0,4	2,3	
		060204-ND		Ø18~Ø20	5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
		07T205-ND		Ø21~Ø23	6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
		090305-ND		Ø24~Ø29	8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
		11T306-ND		Ø31~Ø35	10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
		130406-ND		Ø37~Ø43	11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
		15M508-ND		Ø45~Ø51	13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
		180508-ND		Ø53~Ø61	16,5	18,9	5,5	0,8	6,0	
	<b>XOMT</b>	040205-RD	PC5300 PC5335	Ø12,0~Ø13,5	4,3	4,9	2,4	0,5	2,3	
		050205-RD		Ø13,6~Ø16,0	4,8	5,4	2,4	0,5	2,3	
		060205-RD		Ø16,1~Ø19,5	5,8	6,6	2,5	0,5	2,5	
		07T207-RD		Ø19,6~Ø23,5	6,9	7,8	2,8	0,7	2,8	
		090308-RD		Ø23,6~Ø29,5	8,4	9,6	3,3	0,8	3,4	
		11T309-RD		Ø29,6~Ø35,5	10,0	11,4	4,0	0,9	4,0	
		130410-RD		Ø35,6~Ø42,5	11,9	13,6	4,5	0,10	4,5	
		15M511-RD		Ø42,6~Ø50,5	13,9	15,9	5,0	0,11	5,5	
		180512-RD		Ø50~Ø60,5	16,5	18,9	5,5	0,12	6,0	



# KED DRILL

## ⇒ KED DRILL-2D



(mm)

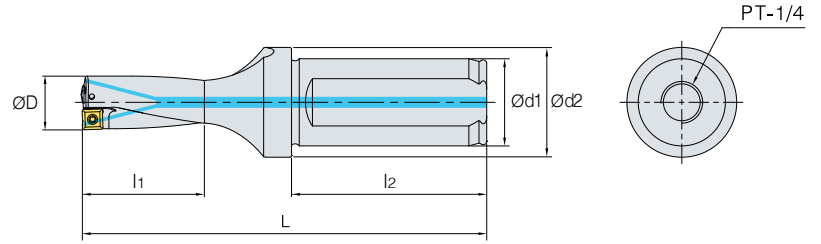
Désignation	Stock	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	Plaque	Vis	Clé	
<b>E2D-</b>	13020-04	●	13,0	20	27	29	50	99	XO_T040204- SP_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	13520-04	●	13,5	20	27	30	50	100			
	14020-05	●	14,0	20	27	31	50	101			
	14520-05	●	14,5	20	27	32	50	102			
	15020-05	●	15,0	20	30	33	50	103			
	15520-05	●	15,5	20	30	34	50	104			
	16020-05	●	16,0	20	30	35	50	105			
	16525-06	●	16,5	25	34	36	56	117			
	17025-06	●	17,0	25	34	37	56	118			
	17525-06	●	17,5	25	34	38	56	119			
	18025-06	●	18,0	25	34	39	56	120			
	18525-06	●	18,5	25	34	40	56	121			
	19025-06	●	19,0	25	34	41	56	122			
	19525-06	●	19,5	25	34	42	56	123			
	20025-07	●	20,0	25	34	43	56	124			
	20525-07	●	20,5	25	34	44	56	125			
	21025-07	●	21,0	25	34	45	56	126			
	21525-07	●	21,5	25	34	46	56	127			
	22025-07	●	22,0	25	34	47	56	128			
	22525-07	●	22,5	25	34	48	56	129			
	23025-07	●	23,0	25	34	49	56	130			
	23525-07	●	23,5	25	34	50	56	131			
	24032-09	●	24,0	32	42	51	60	141			
	24532-09	●	24,5	32	42	52	60	142			
	25032-09	●	25,0	32	42	53	60	143			
	25532-09	●	25,5	32	42	54	60	144			
	26032-09	●	26,0	32	42	55	60	145			
	26532-09	●	26,5	32	42	56	60	146			
	27032-09	●	27,0	32	42	57	60	147			
	27532-09	●	27,5	32	42	58	60	148			
	28032-09	●	28,0	32	42	59	60	149			
	28532-09	●	28,5	32	42	60	60	150			
29032-09	●	29,0	32	42	61	60	151				
29532-09	●	29,5	32	44	62	60	152				
								XO_T050204- SP_T050204-__			
								XO_T060204- SP_T060205-__	FTKA02206-E		
								XO_T7T205- SP_T07T208-__	FTKA02565-E		
								XO_T090305- SP_T090308-__	FTKA0307-E	TW08P	

※ Les plaquettes KED sont interchangeable avec les plaquettes KING DRILL, mais certaines pièces détachées telles que les vis sont exclusives à la gamme KEG.

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande



**KED DRILL-2D**



(mm)

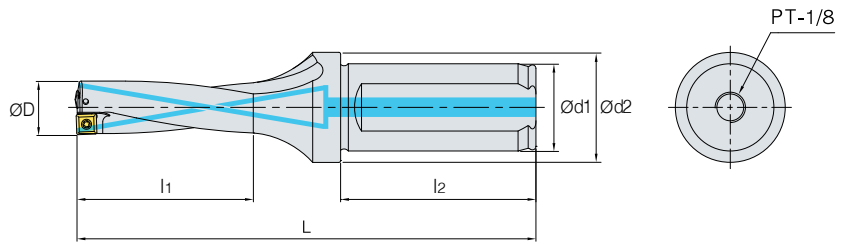
Désignation	Stock	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	Plaque	Vis	Clé
<b>E2D-</b> 30032-11	●	30,0	32	44	65	60	155	XO_T11T306- SP_T11T308-__	FTKA03508-E	TW15P
31032-11	●	31,0	32	44	67	60	157			
32032-11	●	32,0	32	44	69	60	159			
33032-11	●	33,0	32	44	71	60	161			
34032-11	●	34,0	32	44	73	60	163			
35032-11	●	35,0	32	44	75	60	165			
36040-13	●	36,0	40	54	77	70	182	XO_T130406- SP_T130410-__	FTKA0410-E	
37040-13	●	37,0	40	54	79	70	184			
38040-13	●	38,0	40	54	81	70	186			
39040-13	●	39,0	40	54	83	70	188			
40040-13	●	40,0	40	54	85	70	190			
41040-13	●	41,0	40	54	87	70	192			
42040-13	●	42,0	40	54	89	70	194	XO_T15M508- SP_T15M510-__	FTNA0511-E	TW20-100
43040-15	●	43,0	40	54	91	70	196			
44040-15	●	44,0	40	58	93	70	198			
45040-15	●	45,0	40	58	95	70	200			
46040-15	●	46,0	40	58	97	70	202			
47040-15	●	47,0	40	58	99	70	204			
48040-15	●	48,0	40	58	101	70	206	XO_T180508- SP_T180510-__		
49040-15	●	49,0	40	58	103	70	208			
50040-15	●	50,0	40	58	105	70	210			
51040-18	●	51,0	40	58	107	70	212			
52040-18	●	52,0	40	58	109	70	214			
53040-18	●	53,0	40	58	111	70	216			
54040-18	●	54,0	40	58	113	70	218	XO_T180508- SP_T180510-__		
55040-18	●	55,0	40	64	115	70	220			
56040-18	●	56,0	40	64	117	70	222			
57040-18	●	57,0	40	64	119	70	224			
58040-18	●	58,0	40	64	121	70	226			
59040-18	●	59,0	40	64	123	70	228			
60040-18	●	60,0	40	64	125	70	230			

※ Les plaquettes KED sont interchangeable avec les plaquettes KING DRILL, mais certaines pièces détachées telles que les vis sont exclusives à la gamme KEG.

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

# KED DRILL

## ⇒ KED DRILL-3D



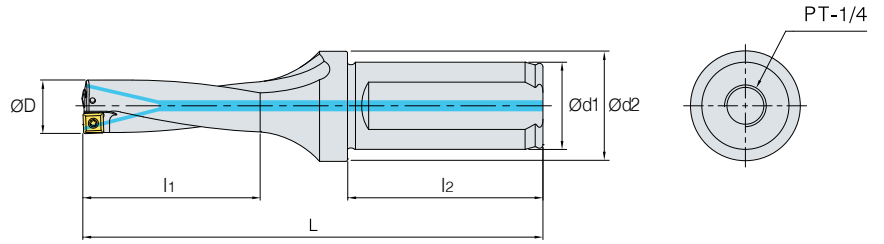
(mm)

Désignation	Stock	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	Plaquette	Vis	Clé	
<b>E3D-</b>	13020-04	●	13,0	20	27	42	50	112	XO_T040204- SP_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	13520-04	●	13,5	20	27	44	50	114			
	14020-05	●	14,0	20	27	45	50	115			
	14520-05	●	14,5	20	27	47	50	117			
	15020-05	●	15,0	20	30	48	50	118	XO_T050204- SP_T050204-__		
	15520-05	●	15,5	20	30	50	50	120			
	16020-05	●	16,0	20	30	51	50	121			
	16525-06	●	16,5	25	34	53	56	134			
	17025-06	●	17,0	25	34	54	56	135			
	17525-06	●	17,5	25	34	56	56	137			
	18025-06	●	18,0	25	34	57	56	138	XO_T060204- SP_T060205-__	FTKA02206-E	
	18525-06	●	18,5	25	34	59	56	140			
	19025-06	●	19,0	25	34	60	56	141			
	19525-06	●	19,5	25	34	62	56	143			
	20025-07	●	20,0	25	34	63	56	144			
	20525-07	●	20,5	25	34	65	56	146			
	21025-07	●	21,0	25	34	66	56	147			
	21525-07	●	21,5	25	34	68	56	149			
	22025-07	●	22,0	25	34	69	56	150	XO_T7T205- SP_T07T208-__	FTKA02565-E	
	22525-07	●	22,5	25	34	71	56	152			
	23025-07	●	23,0	25	34	72	56	153			
	23525-07	●	23,5	25	34	74	56	155			
	24032-09	●	24,0	32	42	75	60	165			
	24532-09	●	24,5	32	42	77	60	167			
	25032-09	●	25,0	32	42	78	60	168			
	25532-09	●	25,5	32	42	80	60	170			
	26032-09	●	26,0	32	42	81	60	171			
	26532-09	●	26,5	32	42	83	60	173	XO_T090305- SP_T090308-__	FTKA0307-E	TW08P
	27032-09	●	27,0	32	42	84	60	174			
	27532-09	●	27,5	32	42	86	60	176			
	28032-09	●	28,0	32	42	87	60	177			
	28532-09	●	28,5	32	42	89	60	179			
29032-09	●	29,0	32	42	90	60	180				
29532-09	●	29,5	32	44	92	60	182				



※ Les plaquettes KED sont interchangeable avec les plaquettes KING DRILL, mais certaines pièces détachées telles que les vis sont exclusives à la gamme KEG.

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

**KED DRILL-3D**



(mm)

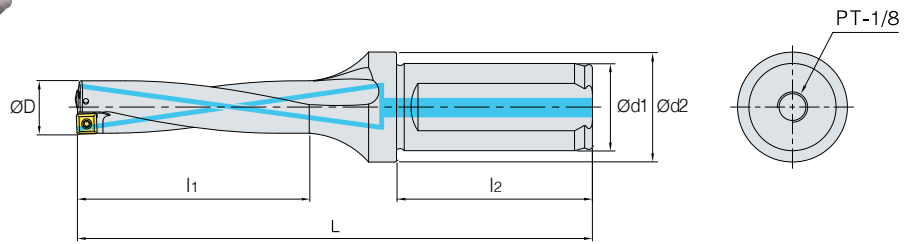
Désignation	Stock	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	Plaquette	Vis 	Clé 
<b>E3D-</b> 30032-11	●	30,0	32	44	95	60	185	XO_T11T306-__ SP_T11T308-__	FTKA03508-E	TW15P
31032-11	●	31,0	32	44	98	60	188			
32032-11	●	32,0	32	44	101	60	191			
33032-11	●	33,0	32	44	104	60	194			
34032-11	●	34,0	32	44	107	60	197			
35032-11	●	35,0	32	44	110	60	200			
36040-13	●	36,0	40	54	113	70	218	XO_T130406-__ SP_T130410-__	FTKA0410-E	
37040-13	●	37,0	40	54	116	70	221			
38040-13	●	38,0	40	54	119	70	224			
39040-13	●	39,0	40	54	122	70	227			
40040-13	●	40,0	40	54	125	70	230			
41040-13	●	41,0	40	54	128	70	233			
42040-13	●	42,0	40	54	131	70	236	XO_T15M508-__ SP_T15M510-__	FTNA0511-E	TW20-100
43040-15	●	43,0	40	54	134	70	239			
44040-15	●	44,0	40	58	137	70	242			
45040-15	●	45,0	40	58	140	70	245			
46040-15	●	46,0	40	58	143	70	248			
47040-15	●	47,0	40	58	146	70	251			
48040-15	●	48,0	40	58	149	70	254			
49040-15	●	49,0	40	58	152	70	257			
50040-15	●	50,0	40	58	155	70	260			
51040-18	●	51,0	40	58	158	70	263			
52040-18	●	52,0	40	58	161	70	266			
53040-18	●	53,0	40	58	164	70	269			
54040-18	●	54,0	40	58	167	70	272			
55040-18	●	55,0	40	64	170	70	275			
56040-18	●	56,0	40	64	173	70	278			
57040-18	●	57,0	40	64	176	70	281			
58040-18	●	58,0	40	64	179	70	284			
59040-18	●	59,0	40	64	182	70	287			
60040-18	●	60,0	40	64	185	70	290			

※ Les plaquettes KED sont interchangeable avec les plaquettes KING DRILL, mais certaines pièces détachées telles que les vis sont exclusives à la gamme KEG.

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

# KED DRILL

## ⇒ KED DRILL-4D



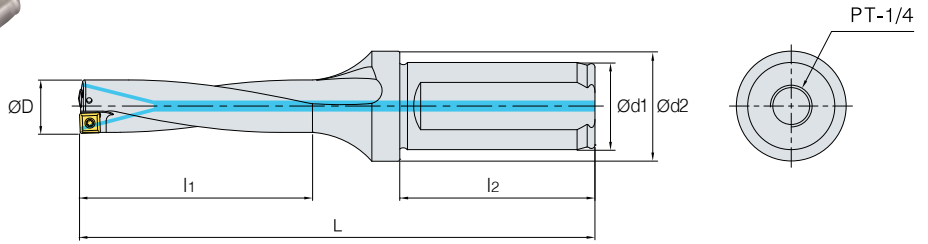
(mm)

Désignation	Stock	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	Plaquette	Vis	Clé	
<b>E4D-</b>	13020-04	●	13,0	20	27	55	50	125	XO_T040204- SP_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	13520-04	●	13,5	20	27	57	50	127			
	14020-05	●	14,0	20	27	59	50	129			
	14520-05	●	14,5	20	27	61	50	131			
	15020-05	●	15,0	20	30	63	50	133	XO_T050204- SP_T050204-__		
	15520-05	●	15,5	20	30	65	50	135			
	16020-05	●	16,0	20	30	67	50	137			
	16525-06	●	16,5	25	34	69	56	150			
	17025-06	●	17,0	25	34	71	56	152			
	17525-06	●	17,5	25	34	73	56	154			
	18025-06	●	18,0	25	34	75	56	156	XO_T060204- SP_T060205-__		
	18525-06	●	18,5	25	34	77	56	158			
	19025-06	●	19,0	25	34	79	56	160			
	19525-06	●	19,5	25	34	81	56	162			
	20025-07	●	20,0	25	34	83	56	164			
	20525-07	●	20,5	25	34	85	56	166			
	21025-07	●	21,0	25	34	87	56	168			
	21525-07	●	21,5	25	34	89	56	170	XO_T7T205- SP_T07T208-__		
	22025-07	●	22,0	25	34	91	56	172			
	22525-07	●	22,5	25	34	93	56	174			
	23025-07	●	23,0	25	34	95	56	176			
	23525-07	●	23,5	25	34	97	56	178			
	24032-09	●	24,0	32	42	99	60	189			
	24532-09	●	24,5	32	42	101	60	191			
	25032-09	●	25,0	32	42	103	60	193			
	25532-09	●	25,5	32	42	105	60	195			
	26032-09	●	26,0	32	42	107	60	197			
	26532-09	●	26,5	32	42	109	60	199	XO_T090305- SP_T090308-__		
	27032-09	●	27,0	32	42	111	60	201			
	27532-09	●	27,5	32	42	113	60	203			
28032-09	●	28,0	32	42	115	60	205				
28532-09	●	28,5	32	42	117	60	207				
29032-09	●	29,0	32	42	119	60	209				
29532-09	●	29,5	32	44	121	60	211				

※ Les plaquettes KED sont interchangeable avec les plaquettes KING DRILL, mais certaines pièces détachées telles que les vis sont exclusives à la gamme KEG.

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

**KED DRILL-4D**



(mm)

Désignation	Stock	ØD	Ød <sub>1</sub>	Ød <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L	Plaque	Vis	Clé	
<b>E4D-</b>	30032-11	●	30,0	32	44	125	60	215	XO_T11T306- SP_T11T308-__	FTKA03508-E	TW15P
	31032-11	●	31,0	32	44	129	60	219			
	32032-11	●	32,0	32	44	133	60	223			
	33032-11	●	33,0	32	44	137	60	227			
	34032-11	●	34,0	32	44	141	60	231			
	35032-11	●	35,0	32	44	145	60	235			
	36040-13	●	36,0	40	54	149	70	254			
	37040-13	●	37,0	40	54	153	70	258			
	38040-13	●	38,0	40	54	157	70	262			
	39040-13	●	39,0	40	54	161	70	266			
	40040-13	●	40,0	40	54	165	70	270			
	41040-13	●	41,0	40	54	169	70	274			
	42040-13	●	42,0	40	54	173	70	278			
	43040-15	●	43,0	40	54	177	70	282			
	44040-15	●	44,0	40	58	181	70	286			
	45040-15	●	45,0	40	58	185	70	290			
	46040-15	●	46,0	40	58	189	70	294			
	47040-15	●	47,0	40	58	193	70	298			
	48040-15	●	48,0	40	58	197	70	302			
	49040-15	●	49,0	40	58	201	70	306			
	50040-15	●	50,0	40	58	205	70	310			
	51040-18	●	51,0	40	58	209	70	314			
	52040-18	●	52,0	40	58	213	70	318			
	53040-18	●	53,0	40	58	217	70	322			
	54040-18	●	54,0	40	58	221	70	326			
	55040-18	●	55,0	40	64	225	70	330			
	56040-18	●	56,0	40	64	229	70	334			
	57040-18	●	57,0	40	64	233	70	338			
	58040-18	●	58,0	40	64	237	70	342			
	59040-18	●	59,0	40	64	241	70	346			
60040-18	●	60,0	40	64	245	70	350				
								XO_T15M508- SP_T15M510-__	FTNA0511-E	TW20-100	

※ Les plaquettes KED sont interchangeables avec les plaquettes KING DRILL, mais certaines pièces détachées telles que les vis sont exclusives à la gamme KEG.

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande









#### **Siège social**

Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536 Corée du Sud  
Tel : +82-2-522-3181, Fax : +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744  
Web : [www.korloy.com](http://www.korloy.com) E-mail : [export@korloy.com](mailto:export@korloy.com)

#### **Site de production Cheongju**

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Corée du Sud  
Tel : +82-43-262-0141, Fax : +82-43-262-0146

#### **Site de production Jincheon**

54, Gwanghyewonsandan 2-gil, Gwanghyewon-myeon, Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, 27807, Corée du Sud  
Tel : +82-43-535-0141, Fax : +82-43-535-0144

#### **Centre de Recherche et Développement**

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Corée du Sud  
Tel : +82-43-262-0141, Fax : +82-43-262-0711



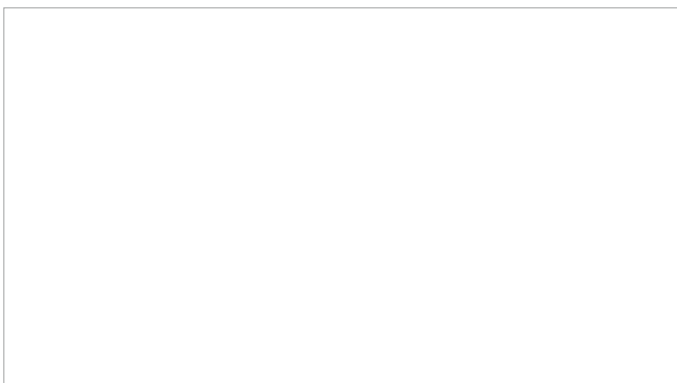
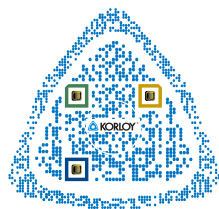
620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, États-Unis  
Tel : +1-310-782-3800, Toll Free : +1-888-711-0001, Fax : +1-310-782-3885  
Web : [www.korloyamerica.com](http://www.korloyamerica.com) E-mail : [sales@korloy.us](mailto:sales@korloy.us)



Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122016, Haryana, Inde  
Tel : +91-124-4050030, Fax : +91-124-4050032  
Web : [www.korloyindia.com](http://www.korloyindia.com) E-mail : [sales.kip@korloy.com](mailto:sales.kip@korloy.com)



Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brésil  
Tel: +55-11-4193-3810  
E-mail : [vendas@korloy.com](mailto:vendas@korloy.com)



Gablonzer Str. 25-27, D-61440 Oberursel, Allemagne  
Tel : +49-6171-277-83-0, Fax : +49-6171-277-83-59  
Web : [www.korloyeurope.com](http://www.korloyeurope.com) E-mail : [info@korloyeurope.com](mailto:info@korloyeurope.com)

20170616

TN67-FR-01